	<p><i>«Инструкция по оформлению заявок по аттестации специалистов сварочного производства в ЭДО НАКС»</i></p>	<p><b>ДП-СМК-000 «АЦГХ» №05 - 2020</b></p>	<p><i>Лист 1 из 10</i></p>
---	---	--	----------------------------

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор  
ООО «АЦГХ»

Бродягина И.В.


04 сентября 2020 г.  
М.П.




**СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА  
ДОКУМЕНТИРОВАННАЯ ПРОЦЕДУРА ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ**

**«Инструкция по оформлению заявок аттестации специалистов сварочного производства в системе ЭДО НАКС»**

**ДП-СМК-000 «АЦГХ» №05 – 2020**

	<p>ООО «Аттестационный Центр Городского Хозяйства»</p>	<p>Выпуск 1</p>	<p>Изменение 0</p>
---	--	-----------------	--------------------

	<p><i>«Инструкция по оформлению заявок по аттестации специалистов сварочного производства в ЭДО НАКС»</i></p>	<p><i>ДП-СМК-000 «АЦГХ» №05 - 2020</i></p>	<p><i>Лист 2 из 10</i></p>
---	---	--	----------------------------

### **Введение:**

Настоящая «Инструкция» разработана ООО «АЦГХ» в соответствии с требованиями:

- ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»;
  - РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»;
  - СТО НАКС 2.6 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»;
  - Федерального закона от 27.07.2006 №152-ФЗ «О персональных данных».
- Инструкция предназначена для пользователей – Клиентов ООО «АЦГХ».

	<p>ООО «Аттестационный Центр Городского Хозяйства»</p>	<p>Выпуск 1</p>	<p>Изменение 0</p>
---	--	-----------------	--------------------



## 1. ПОРЯДОК ПОДАЧИ ЗАЯВОК НА АТТЕСТАЦИЮ СВАРЩИКОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

1.1. Зарегистрироваться в сервисе электронного документооборота "АЦ-НАКС":

1.2. Для получения логина и пароля:

отправить карточку с реквизитами Вашей организации на электронную почту: [ac-mosgaz@yandex.ru](mailto:ac-mosgaz@yandex.ru), в ответном письме сотрудник аттестационного центра отправит Вам «Учетную карточку», содержащую логин и пароль.

1.3. Авторизоваться под своим логином и паролем в личном кабинете на сайте: <https://ac.naks.ru>

### Авторизация

Пожалуйста, авторизуйтесь:



Логин:

Пароль:

Запомнить меня на этом компьютере

#### [Забыли свой пароль?](#)

Следуйте [на форму для запроса пароля.](#)

Для руководителей организаций СРО Ассоциация "НАКС":  
[Авторизация с помощью Rutoken Web](#)





1.4. Перейти, заполнить и сохранить все данные учетной записи:

**Учетная запись** Центры Заявки персонал Заявки СО Заявки СМ Заявки

Главная > Данные организации

Наименование предприятия:

Город:

Юридический адрес:

Почтовый адрес:

ИНН/КПП:  /

р/сч:

банк:

к/сч:

Руководитель организации:

Контактное лицо Ф.И.О.:

Телефон, факс:


E-mail:

Заполните, если хотите сменить пароль:

Новый пароль:

Повтор нового пароля:



	<p>«Инструкция по оформлению заявок по аттестации специалистов сварочного производства в ЭДО НАКС»</p>	<p>ДП-СМК-000 «АЦГХ» №05 - 2020</p>	<p>Лист 5 из 10</p>
---	--	---	---------------------

1.5. На вкладке «Заявки персонал» добавить новую заявку на сварщика или специалиста:

Учетная запись
Центры
Заявки Персонал
Старый личный кабинет

При возникновении вопросов просьба обращаться за разъяснениями в аттестационный центр региона или по телефону +7 (499) 784-71-82 (Кузнецов Сергей Вла

Расширенный фильтр ^

Статус:

Дата отправки в АЦ: с

по

Дата регистрации в АЦ: с

по

Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	



1.6. Выбрать вид аттестации. Заполнить и сохранить все имеющиеся данные об аттестуемом (*при периодической аттестации указать сведения о предыдущей аттестации*):

**ЗАЯВКА НА АТТЕСТАЦИЮ СВАРЩИКА**

Вид аттестации\*: Первичная (Пв)

Сведения о предыдущей аттестации\*:   00000  
(№ аттестационного удостоверения, срок его действия)

[Найти данные об аттестуемом](#)

---

**Этап 1. Общие сведения о сварщике**

Фамилия\*: Седов

Имя\*: Иван

Отчество (обязательно при наличии): Петрович

Дата рождения\*: 01.05.1992  [Найти по ФИО и дате рождения](#)

Документ, удостоверяющий личность\*: Паспорт  33 33 333333

Гражданство\*: Гражданин РФ

Стаж работы по сварке\*: с 2013  6 лет

Сведения о независимой оценке квалификации:   
(обязательно при наличии)

Квалификационный разряд: 4   
(обязательно при наличии)

Специальная подготовка:    от

Место работы кандидата: [Показать](#)

Я ознакомился с [Политикой обработки персональных данных в СРО Ассоциация "НАКС"](#)

[Сохранить](#) [Перейти к списку заявок](#)



### 1.7. Выбрать способ сварки и необходимые группы технических устройств:

**Аттестационные требования**

Способ сварки (наплавки)\*: РАД - Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом

Дополнительные требования к аттестации\*:

- ПАО "Транснефть" ▾
- ПАО "Газпром" ▾

Группы технических устройств опасных производственных объектов\*:

- ГДО Горнодобывающее оборудование ▾
- ГО Газовое оборудование ▾
- КО Котельное оборудование ▾
  - 1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°С.
  - 2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С.
  - 3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.
  - 4. Арматура и предохранительные устройства
  - 5. Металлические конструкции для котельного оборудования.
- КСМ Конструкции стальных мостов ▾
- МО Металлургическое оборудование ▾
- НГДО Нефтегазодобывающее оборудование ▾
- ОТОГ Оборудование для транспортировки опасных грузов ▾
- ОХНВП Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств ▾
- ПТО Подъемно-транспортное оборудование ▾
- СК Строительные конструкции ▾

### 1.8. Выбрать все необходимые параметры и сохранить:

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Вид соединения $\theta$	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм $\theta$ площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Положение осей стержней $\theta$	Обозначение по ГОСТ 14098 $\theta$	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
	M01	<input checked="" type="checkbox"/> Л; Л+Т; Т	<input checked="" type="checkbox"/> СШ; УШ	<input checked="" type="checkbox"/> ос (бп)	<input checked="" type="checkbox"/> от 3 до 12	<input checked="" type="checkbox"/> от 25 до 500	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> В1; Н1	для сварки сталей М01 в соответствии с требованиями НТД	<input checked="" type="checkbox"/>

ГРУППА СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

<input type="checkbox"/> M00	<input checked="" type="checkbox"/> M01	<input type="checkbox"/> M02	<input type="checkbox"/> M03	<input type="checkbox"/> M04	<input type="checkbox"/> M05	<input type="checkbox"/> M06	<input type="checkbox"/> M07	<input type="checkbox"/> M11	<input type="checkbox"/> M21
<input type="checkbox"/> M22	<input type="checkbox"/> M23	<input type="checkbox"/> M31	<input type="checkbox"/> M32	<input type="checkbox"/> M33	<input type="checkbox"/> M34	<input type="checkbox"/> M41	<input type="checkbox"/> M51	<input type="checkbox"/> M61	<input type="checkbox"/> M62
<input type="checkbox"/> M63	<input type="checkbox"/> M64								



ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ДЕТАЛЕЙ, ММ

Заполнить в свободной форме

СК Строительные конструкции

### 1.9. Выбрать и сохранить Нормативные документы на сварку и контроль:

Шифр НТД (ПТД) по сварке:

Нормативные документы, регламентирующие нормы оценки качества (ТУ ОПО)\*:

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Нормативный документ:  Наименование НД:  Область применения:

<input type="checkbox"/>	сварочного производства	НГДО(1-13) ОТОГ(1,2,3) ОХНВП(1-14,15,16) ПТО(1-14) СК(1,2,3)
<input checked="" type="checkbox"/>	РД 153-34.1-003-01 Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования	КО(1,2)
<input type="checkbox"/>	РД 153-34.1-003-01 Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования	КО(1)
<input type="checkbox"/>	РД 24.943.01-91 Отраслевая система технологической подготовки производства. Стыковая сварка оплавлением труб поверхностей нагрева котлов. ТИПОВОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС	КО(1)
<input type="checkbox"/>	Котлы паровые и водогрейные. Трубопроводы пара и горячей воды. Сварные	

РД 153-34.1-003-01 Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования

Дополнительные документы:

Выберите файл | Файл не выбран



### 1.10. Выбрать и прикрепить к заявке Сканы необходимых заявочных документов:

**Прикрепление необходимых документов** ⓘ

Отправка документов вместе с заявкой, используя систему ЭДО  
 Отправка документов отдельно от заявки, не используя ЭДО

**Внимание!** Можно загружать только файлы формата .jpeg, .png, .pdf. Максимальный размер файла не более 3 Mb. ✕

Копия документа(ов) об образовании(обучении):  Файл не выбран

Копия документа о квалификации:  
(документ, подтверждающий квалификационный разряд или уровень квалификации)  Файл не выбран

Копия трудовой книжки или справка с места работы:  Файл не выбран

Копия протокола аттестации или аттестационного удостоверения предыдущих аттестаций:  
(при дополнительной аттестации)  Файл не выбран

Копия документа об отсутствии медицинских противопоказаний к работе сварщиком:  Файл не выбран

Копия документа  Файл не выбран

### 1.11. Выбрать аттестационный центр МР-23-АЦ и сохранить все данные:

**Выбор аттестационного центра**

Аттестация на производственной базе аттестационного центра (пункта)  
 Аттестация, требующая согласования с Дирекцией НАКС ⓘ

Выберите регион выполнения сварочных работ:

Выберите АЦ\*:

Комментарий для аттестационного центра:  
(в заявку не включается)

Контактное лицо: ⓘ

Я ознакомился с Политикой обработки персональных данных в СРО Ассоциация "НАКС"

[Перейти к списку заявок](#) [Печатная форма](#)

1.12. Повторно перейти на вкладку «Заявки Персонал» и отправить заявку в центр:

Учетная запись | Центры | Заявки Персонал | Старый личный кабинет

При возникновении вопросов просьба обращаться за разъяснениями в аттестационный центр региона или по телефону +7 (499) 784-71-82 (Кузнецов Сергей Владимирович)

Расширенный фильтр ^

Статус:  Дата отправки в АЦ: с  по

Дата регистрации в АЦ: с  по

Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ
☰	Седов Иван Петрович		сварщик	Пв	РАД	КО (1, 2)	MP-23АЦ

- Просмотр
- Изменить
- Копировать
- Отправить**
- Удалить

1.13 Позвонить по телефону +7(499) 369-64-70 для получения консультаций по отправленным заявкам.