**Исх. № от** в **АЦСТ - 87**

## ЗАЯВКА

**на проведение проверки готовности организации-заявителя к применению технологии сварки**

**(производственной аттестации сварочной технологии)**

|  |  |
| --- | --- |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № \_\_\_\_\_\_\_ от « » 20 г. |

**Сведения об организации-заявителе:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-заявителя |  |
| Наличие обособленных подразделений(филиалов) | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Адрес места нахождения |  |
| Страна |  |
| ИНН (или иной уникальный регистрационныйпризнак) |  |
| Ф.И.О. контактного лица |  |
| Телефон, факс |  |
| Электронная почта |  |
| Сайт |  |

**Сведения о наличии обособленных подразделений (филиалов) в составе организации- заявителя, выполняющих сварочные работы:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Организация-заявитель без участияобособленных подразделений (филиалов) | НЕТ | / ДА | (ненужное зачеркнуть) |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех обособленныхподразделений (филиалов): | НЕТ | / ДА | (ненужное зачеркнуть) |
| *(указать наименования и адреса местонахождения обособленных подразделений**(филиалов)* |
| Одно обособленное подразделение (филиал), несколько или все обособленные подразделения(филиалы) | НЕТ | / ДА | (ненужное зачеркнуть) |
| *(указать наименования и адреса местонахождения обособленных подразделений**(филиалов)* |

**Общие сведения о сварочном производстве организации-заявителя:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки (наплавки),шифр |  |
| Дата утверждения технологии сварки (наплавки) |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя *(указать наименование и**адрес)* |  |
| Характер выполняемых работ *(указывается в**соответствии с ПТД)* |  |
| Вид проверки готовности (вид производственнойаттестации сварочной технологии) |  |
| Номер свидетельства предыдущейаттестации/проверки готовности (при наличии) |  |
| Наличие аттестованного сварочногооборудования | **Приложение 1** |
| Наличие аттестованных (прошедших проверку готовности) сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролюкачества сварных соединений | **Приложение 2** |
| Наличие аттестованной лаборатории | **Приложение 3** |
| Должность, Ф.И.О. и телефон уполномоченногоспециалиста организации-заявителя |  |

## Параметры, характеризующие технологию сварки:

|  |  |
| --- | --- |
| Способ сварки (наплавки) |  |
| Группы технических устройств |  |
| Перечень групп однотипных производственныхсварных соединений | **Приложение 4** |

**Документы, регламентирующие выполнение сварочных работ:**

|  |  |
| --- | --- |
| НД по сварке |  |
| НД с нормами оценки качества |  |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестациина объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Производственно-технологическая документация(ПТД) по сварке. | **Приложение 5** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
| (Должность руководителя организации-заявителя)МП | (подпись) | (И.О. Фамилия) |

**СТО НАКС 2.9-2020**

***Приложение 1***

**Сведения о сварочном оборудовании**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр СО | Марки СО | Способы сварки (наплавки) | Количество единиц | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия | Примечание |
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 2***

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Ф.И.О. | Место работы (организация), должность | Номераттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения (Группы и технические устройства) | Примечание(для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля) |
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 3***

**Сведения о лаборатории контроля качества сварных соединений**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации. | Область действия | Примечание(указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля (виды испытаний) |
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 4***

**Перечень групп однотипных производственных сварных соединений**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Группы (марки) основного материала | Сварочные материалы | Диапазон радиусов кривизны(диаметров), мм | Диапазон толщин, мм | Типсоединения | Видсоединения | Угол разделки кромок | Положение при сварке | Наличие подогрева | Наличие термической обработки | Прочие параметры (вид и назначение наплавки; видремонта, тип центратора и т. п.) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для разработки программы.**

На стадии рассмотрения заявочных документов допускается представления ПТД в электронном виде.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) | (подпись) | (И.О. Фамилия) |